

TIMBRE OU LOGO DO MUNICÍPIO

Prefeitura Municipal de Campestre/AL

PREGÃO PRESENCIAL Nº 003/2021
PROCESSO ADM Nº. 0510-0001/2021

Anexo VI

Declaração Relativa a Trabalho de Menores (MODELO)

TIMBRE OU LOGO DO MUNICÍPIO

ANEXO VI

Declaração Relativa a Trabalho de Menores (Modelo)

Ref.: Licitação por Pregão Presencial Nº XXX/2021

_____, inscrito no CNPJ sob o n._____, por intermédio de seu representante legal, Sr. (a) _____, portador(a) da carteira de identidade n. _____ e do CPF _____DECLARA, para fins do disposto no inciso V do art. 27 da Lei 8.666, de 21 de junho de 1993, acrescido pela Lei 9854, de 27 de outubro de 1999, que não emprega menor de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 (dezesesseis) anos. Ressalva: emprega menor a partir de 14 (quatorze) anos, na condição de aprendiz (_____).

Observação: em caso afirmativo, assinalar a ressalva acima.

Atenciosamente,

Local, Data e assinatura

Assinatura do Representante Legal ou Preposto da Licitante e carimbo

Obs.: Esta declaração deverá ser apresentada em papel timbrado da empresa e inserida no envelope "B" – Documentação.