

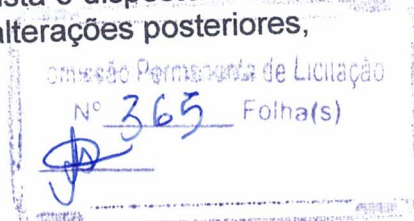


PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPESTRE
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Rua do Comércio, s/n | Centro | CEP 57.968-000 | CNPJ nº 30.711.612/0001-53

ADJUDICAR /HOMOLOGAR CHAMADA PUBLICA Nº 001/2023 FME

A Gestor Secretária de Educação do Município de Campestre, Estado de Alagoas, no uso de suas atribuições legais, e tendo em vista o disposto no Art. 38, Inciso VII, da Lei Federal 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações posteriores,



RESOLVE:

I – ADJUDICAR E HOMOLOGAR Chamada Pública 001/2023 é a aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural, para utilização na merenda escolar, atendendo o núcleo de nutrição da Secretaria Municipal de Educação, conforme o Programa Nacional de Alimentação Escolar – PNAE.

II - RATIFICAR como Licitante vencedor declara vencedora Produtores Rurais abaixo Relacionados:

1. **MARIA SUELI PAULINO BARBOSA** inscrito no CPF nº 268.332.388-39, itens banana prata, banana comprida, laranja Pêra e limão valor global 39.318,00;
2. **NAYARA BEZERRA DOS SANTOS** inscrito no CPF nº 128.490.824-06. Itens beterraba, tomate, pimentão, valor global 38.330,00;
3. **JOSÉ CLAUDEMIR DA SILVA** inscrito no CPF nº 067.334.064-38. Item melancia, valor global 39.988,62
4. **GIVANEIDE MARIA ALVES** inscrito no CPF nº 117.493.974-55. Itens Abobora, alface, alho, cebolinha, repolho, cenoura valor global 39.420,503;
5. **GIVANILDO LUIZ DE SOUSA** inscrito no CPF nº 061.060.244-64. Itens cebola seca, chuchu e coentro valor global 37.038,00
6. **CAETANA MARIA DA SILVA** inscrito no CPF nº 046.169.584-75. Itens farinha de mandioca, feijão verde, macaxeira, mamão verde tipo papaia, ovo de galinha, pepino e melão, valor global 32.006,10
7. **JOSÉ CLAUDIO DA SILVA** inscrito no CPF nº 764.890.434-91. Itens melancia, polpa de frutas e inhame, valor global 39.940,38;
8. **MARCOS ROBERTO DE SOUZA** inscrito no CPF nº 086.367.594-80. Itens Abacaxi, batata doce, batata inglesa e milho verde, valor global 39.537,00.

III - Proceda-se á expedição dos respectivos empenhos e despesas.

Publique-se, registre-se e cumpra-se.

Campestre/AL, 23 de março de 2023.



EUDES ARAUJO DE LIMA
GESTOR DO FME